

COMPLÉMENTS D'INFORMATIONS RELATIVES AU PLAN DESCRIPTIF

CONVENTION D'ORIENTATION DU PLAN

Le plan a été tourné d'environ 33° de telle sorte que l'axe du banc de PG soit représenté à l'horizontale. Pour déterminer le Nord réel, voir la rose des vents dans le cartouche.

Dans la réalité, le gisement de la roche ornementale appelée petit granit (en abrégé : PG) est orienté Ouest-Sud-Ouest – Est-Nord-Est, mais dans le but de simplifier le descriptif, il sera considéré comme orienté Ouest – Est en relation avec l'orientation des extraits de plan annexés. Le village de Jenneret est donc considéré comme situé à l'Est et le ruisseau du Néblon proche au Sud.

La partie de fosse de petit granit située à l'Est sera appelée FOSSE 1, tandis que la partie située à l'Ouest sera nommée FOSSE 2.

Les roches situées de part et d'autre du banc de petit granit seront appelées « roches calcaires¹ ». Cette appellation pourra être étendue aux stériles du petit granit qui seront valorisés en granulats et plateaux.

INFORMATIONS PRÉLIMINAIRES

La majorité des dépendances actuelles sont déjà autorisées. Le mode d'exploitation qui prévoit l'approfondissement de presque tout le périmètre de la demande nécessitera un déplacement de ces dépendances après une période estimée à +/- 1 à 2 ans (durée jusqu'au déplacement des dépendances en seconde étape d'exploitation²).

La numérotation de ces dépendances sera :

- Bâtiments : Tant les bâtiments actuels qui seront amenés à être déplacés ou remplacés que les bâtiments prévus en seconde étape seront représentés respectivement sur le plan de la situation initiale et de la situation projetée en début de PHASE 5.
- Installations et Dépôts : Les installations et dépôts actuels sont autorisés et conservés. Seuls les installations et dépôts prévus en PHASE 5 seront repris.

¹ Le petit granit est également une roche calcaire, mais ici le but est de différencier les différents niveaux exploités.

² Pour plus de détail, voir l'ANNEXE 8. A noter que la première phase a démarré lors de la dernière situation topographique, soit en décembre 2021.

Des précisions relatives au plan d'exploitation seront fournies à l'ANNEXE 11 (programme d'exploitation).

BATIMENTS

Comme d'habitude, la localisation réelle des bâtiments ne correspond pas à leur position reprise sur le plan du cadastre. Pour ne pas alourdir les plans, ces bâtiments non cadastrés n'ont pas été représentés sur le parcellaire.

Les bâtiments sont repris dans la liste ci-dessous.

Bâtiments

B n

B	1	Bureaux (container)
B	2	Vestiaires et réfectoire (container)
B	3	Citerne Gasoil, huiles, pièces (container)
B	4	Container avec outils / garage
B	5	Dépôt explosifs brisants + poudre noire
B	6	Conciergerie
B	7	Garage conciergerie

- Les bâtiments B1 et B2 qui sont superposés servent respectivement de bureau et de vestiaire / réfectoire. Ils seront conservés.
- Le bâtiment B3 servant de garage et de stockage des hydrocarbures sera amené à disparaître. Il lui correspondra Les bâtiments B3 et B4 lors de la seconde étape (containers de 20') – Voir plan en ANNEXE 4 et 9.
- B5 : Les dépôts de poudre noire et d'explosifs brisants seront regroupés en un bâtiment B5 commun à construire – Voir plan aux ANNEXES 4 et 9.
- B6 et B7 : Un bâtiment conciergerie devient nécessaire compte tenu des intrusions et des vols, notamment de carburant, de plus en plus fréquents dans les carrières. Un petit garage démontable en bois est installé à côté du conteneur 20' aménagé en conciergerie – Voir plans en ANNEXE 9.

Les bâtiments B3, B4 et B5 (plan de situation existante) seront donc démolis lors du passage à l'étape 2 (PHASE 5).

INSTALLATIONS

Les installations nécessaires à la production déjà autorisées seront maintenues, notamment celles relatives à l'ouverture du gisement, à l'extraction, au transport des produits, à leur manipulation et à leur préparation (brise-roche, groupe électrogène, concasseur, crible, bandes transporteuses...).

Les installations sont reprises dans la liste ci-dessous.

Installations

In

I	1	Haveuse mobile avec groupe électrogène	80 kW
I	2	Compresseur à air pour haveuse (mobile)	16 kW
I	3	Atelier mécanique (poste à souder, meuleuse, disqueuse, ...)	10 kW
I	4	Groupe électrogène	
I	5	Compresseur atelier	5,5 kW
I	6	Potence	2 kW
I	7	Pompe distributrice de Diesel	2 kW
I	8	Installation stationnaire de découpe de blocs (Monofil + pompe)	35 kW
I	9	Station d'épuration (conciergerie)	
I	10	Station de lavage des véhicules nettoyeur HP (moins de 10/j)	2 kW
I	11	Séparateur d'hydrocarbures / débourbeur	
I	12	Bascule mobile	3 kW
I	13	Station d'épuration (Bureaux)	
I	14	Crible / Concasseur	98 kW
I	15	Pompe à chaleur domestique (conciergerie)	6 kW

De nouvelles installations seront cependant ajoutées ou déplacées :

- I1 : Une haveuse mobile sera utilisée pour l'extraction du petit granit. Pour fonctionner, elle nécessite un groupe électrogène.
- I2 : Un compresseur sera utilisé pour le bon fonctionnement de la haveuse (dégagement des cuttings – déchets de sciage).
- I3 : Pour le bon fonctionnement du garage, divers matériels seront requis (postes à souder, meuleuse, disqueuse, ...).
- I4 : Groupe électrogène pour alimenter les différents appareils électriques.
- I5 : Compresseur principalement pour l'usage de l'atelier (garage)
- I6 : Potence pour manipuler des charges lourdes (entretien du matériel roulant).
- I7 : Pompe électrique distributrice de gasoil – 1 pistolet (80 l/min.)
- I8 : Installation de découpe des blocs (Monofil + pompe)
- I9 : Station d'épuration installée pour la conciergerie.

- I10 – I11 : Station de lavage des véhicules (moins de 10/jour) avec un nettoyeur haute pression. Les liquides seront traités dans réservoir débourbeur, puis dans le décanteur / déshuileur / débourbeur déjà existant qui sera déplacé (I13) les eaux seront reprises (DEV2) afin de se rejeter vers RE 1 (voie artificielle d'écoulement)
- I9 : Une station d'épuration agréée de 5 EH (DEV 3) sera installée à proximité de la conciergerie. Le rejet est appelé RE 2 et se compose d'un système d'infiltration.
- B6 : les eaux de toitures sont récupérées (DEV 4) et conduites vers une CV en aval de la STEP (I9) et font partie du rejet RE 2
- I12 : Bascule mobile – pesée des camions in et out.
- I13 : Une station d'épuration agréée de 5 EH déjà existant à proximité des bureaux et réfectoire (DEV 1). Le rejet est appelé RE 1.
- I14 : crible / concasseur mobile appartenant à une société sous-traitante.
- I15 : Pompe à chaleur pour chauffage du conteneur habitable conciergerie.

Les installations de production des enrochements sont essentiellement mobiles, elles seront déplacées en fonction des besoins lors de la seconde phase.

DÉPÔTS

Tous les dépôts actuellement autorisés sont conservés dans la première phase de l'exploitation.

Lors de la seconde étape, les produits à entreposer resteront les mêmes, mais les données relatives à leurs positionnements seront modifiées et leurs quantités éventuellement aménagées.

Voici les données relatives aux dépôts prévus lors de la seconde étape.

Dépôts de substances

DS n

DS	1	Dépôt de blocs extraits à scier	5.000 t
DS	2	Dépôt d'enrochements bruts	30.000 t
DS	3	Dépôt d'enrochement calibrés	45.000 t
DS	4	Diesel (doubles parois + bac de rétention)	8.000 l
DS	5	Huiles moteur neuves	1.000 l
DS	6	Graisses avec système de distribution	200 l
DS	7	Huiles hydrauliques neuves	400 l
DS	8	Huiles neuves pont et boîtes de vitesses	200 l
DS	9	Dépôt d'explosif difficilement inflammable	14 kg
DS	10	Dépôt poudre noire	60 kg
DS	11	AD Blue	1.000 l
DS	12	Dépôt d'enrochements bruts	11.250 t

Ce tableau nécessite des explications pour certains dépôts :

- Les dépôts d'huiles neuves et usagées, ainsi que les huiles hydrauliques et l'AD Blue, sont intégrés dans un container B3 citerne à double parois et/ou fûts d'huile sur bac de rétention.
- Le dépôt de carburant se trouve dans le container B3 en citerne à 2x parois et connecté à une pompe distributrice avec 1 pistolet
- Les explosifs seront regroupés dans un seul dépôt dont l'équivalence totale NEQ sera inférieure à 50Kg (la poudre noire est affectée d'un coefficient de pondération de 50%).

Dépôts de déchets

DD n

DD	1	Dépôt de stériles (découvertes et stériles de prod.)	150.000 m³
DD	2	Huile usagée	500 l
DD	3	Poubelles domestiques (Conteneur RENEWI)	660 l

- Les dépôts de stériles DD1 sont utilisés pour créer le plateau nord au niv. 214
- Le dépôt d'huiles usagées DD2 se situe actuellement dans des fûts entreposés dans un cuvelage dans le bâtiment B4 et se retrouveront dans le container installé en seconde étape B4.
- Le dépôt DD3 est un container RENEWI pris en charge par cette entreprise.

REJETS

- RE1 : DEV1 - Rejets de station d'épuration bureaux 5 EQH et DEV 3 – rejets du déboureur/séparateur d'hydrocarbures) vers voie artificielle caniveau existant.
- R2 : DEV 2 - Rejets de station d'épuration conciergerie 5 EQH, par drain dispersant

D'une manière générale en ce qui concerne les nuisances de l'exploitation, durant la première étape, elles resteront d'un niveau similaire à ce qui existe actuellement, tout en considérant que le nouveau merlon côté village réduit sensiblement les niveaux perçus côté village. Il n'y a aucune nouvelle installation bruyante.

Lors de la La seconde étape (phase 5), le déménagement des dépendances et le chargement des camions en profondeur dans la fosse (\pm 25m sous le niveau du sol) aura pour conséquence que les bruits générés seront limités au périmètre de l'exploitation. L'exploitant pourra augmenter les niveaux sonores de ses activités sans impact sur l'extérieur du site. Cependant les tirs resteront du même acabit.

L'exploitant impose aux transporteurs de respecter les limitations de vitesse et de rouler avec courtoisie.